

**Техническая спецификация на режущие инструменты
(Лот 6)**

№ п/п	Наименование	Описание	Кол-во
1	Резьбофреза	Резьбофреза, твердосплавная. Рабочий диаметр 2,2 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Максимальная глубина резания 5,3 мм. Общая длина 58 мм. Шаг резьбы 0,5 мм. 3 режущих зуба. Обработка материалов группы P,M,K,N,S. PVD Покрытие (Ti, Al)N.	10
2	Пластина	Сменная многогранная пластина позитивного исполнения. Длина режущей кромки 10,5мм. Толщина 4,7мм. Радиус при вершине 0,8мм. Wiper кромка 1,1мм. Диаметр вписанной окружности 8,6мм. Одностороннее исполнение. Количество режущих кромок 3. Обработка материалов группы P,M,S,H. Геометрия для чистового фрезерования. PVD Покрытие (Ti, Al)N.	20
3	Пластина	Сменная многогранная пластина позитивного исполнения. Длина режущей кромки 10,5мм. Толщина 4,7мм. Радиус при вершине 0,4мм. Wiper кромка 1,5мм. Диаметр вписанной окружности 8,6мм. Одностороннее исполнение. Количество режущих кромок 3. Обработка материалов группы P,M,S,H. Геометрия для чистового фрезерования. PVD Покрытие (Ti, Al)N.	20
4	Корпус фрезы	Корпус фрезы насадного типа. Материал изготовления - Высокопрочная инструментальная сталь. Подача СОЖ на сменные пластины. Диаметр фрезерования 50мм. Общая длина 40мм. Количество устанавливаемых сменных пластин 5. Максимальная глубина фрезерования 10мм. Диаметр посадочного отверстия 22мм. В комплект поставки входит специальный бита BLD T10/S7, ручка ключа SW6-SD, 6 винтов SR 14-562/S, центральный болт CM10X30H.	1
5	Сверло	Монолитное твердосплавное сверло. Рабочий диаметр 3 мм. Диаметр хвостовика 6мм. Максимальная глубина сверления 23мм. Общая длина 66мм. Угол заточки 140 градусов. Внутренний подвод СОЖ. Обработка материалов группы P,M,K,N,S,H. PVD Покрытие (Ti, Al)N.	10
6	Сверло	Монолитное твердосплавное сверло. Рабочий диаметр 2,4 мм. Диаметр хвостовика 3 мм. Максимальная глубина сверления 18,5мм. Общая длина 55мм. Угол заточки 140 градусов. Обработка материалов группы P,M,K,N,S,H. PVD Покрытие Ti(C, N).	10
7	Сверло	Монолитное твердосплавное сверло. Рабочий диаметр 2 мм. Диаметр хвостовика 3 мм. Максимальная глубина сверления 15,3мм. Общая длина 45мм. Угол заточки 140 градусов. Обработка материалов группы P,M,K,N,S,H. PVD Покрытие Ti(C, N).	10
8	Сверло	Монолитное твердосплавное сверло. Рабочий диаметр 3,5 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Максимальная глубина сверления 23 мм. Общая длина 66мм. Угол заточки 140 градусов. Внутренний подвод СОЖ. Обработка материалов группы P,M,K,N,S,H. PVD Покрытие (Ti, Al)N.	10
9	Сверло	Монолитное твердосплавное сверло. Рабочий диаметр 3,8 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Максимальная глубина сверления 29 мм. Общая длина 74мм. Угол заточки 140 градусов. Внутренний подвод СОЖ. Обработка материалов группы P,M,K,N,S,H. PVD Покрытие (Ti, Al)N.	10
10	Сверло	Монолитное твердосплавное сверло. Рабочий диаметр 5 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Максимальная глубина сверления 35 мм. Общая длина 82мм. Угол заточки 140 градусов. Внутренний подвод СОЖ. Обработка материалов группы P,M,K,N,S,H. PVD Покрытие (Ti, Al)N.	10
11	Фреза	Фреза концевая, твердосплавная. Рабочий диаметр 3 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Максимальная глубина фрезерования 8 мм, длина обнижения 11 мм. Общая длина 57 мм. Угол наклона режущей кромки 38гр. Фаска при вершине 0,1 мм. Неравномерное расположение зубьев. 4 режущих зуба. Центральная режущая кромка. Обработка материалов группы P,M,K,S,H. PVD Покрытие (Ti, Al)N. Возможность фрезерования карманов, пазов, уступов, винтовое и плунжерное фрезерование.	10

12	Фреза	Фреза концевая, твердосплавная. Рабочий диаметр 4 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Максимальная глубина фрезерования 8 мм. Общая длина 57 мм. Угол наклона режущей кромки 37-35 гр. Радиус при вершине 0,2 мм. Неравномерное расположение зубьев. 4 режущих зуба. Центральная режущая кромка. Обработка материалов группы P,M,K,S,H. PVD Покрытие (Ti, Al)N. Возможность фрезерования карманов, пазов, уступов, винтовое и плунжерное фрезерование.	5
13	Фреза	Фреза концевая, твердосплавная. Рабочий диаметр 5 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Максимальная глубина фрезерования 12 мм, длина обнижения 17 мм. Общая длина 57 мм. Угол наклона режущей кромки 38 гр. Фаска при вершине 0,18 мм. Неравномерное расположение зубьев. 4 режущих зуба. Центральная режущая кромка. Обработка материалов группы P,M,K,S,H. PVD Покрытие (Ti, Al)N. Возможность фрезерования карманов, пазов, уступов, винтовое и плунжерное фрезерование.	5
14	Фреза	Фреза концевая, твердосплавная. Рабочий диаметр 6 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Максимальная глубина фрезерования 14 мм, длина обнижения 20 мм. Общая длина 57 мм. Угол наклона режущей кромки 38 гр. Фаска при вершине 0,25 мм. Неравномерное расположение зубьев. 4 режущих зуба. Центральная режущая кромка. Обработка материалов группы P,M,K,S,H. PVD Покрытие (Ti, Al)N. Возможность фрезерования карманов, пазов, уступов, винтовое и плунжерное фрезерование.	5
15	Фреза	Фреза концевая, твердосплавная. Рабочий диаметр 12 мм. Диаметр хвостовика 12 мм. Максимальная глубина фрезерования 25 мм. Общая длина 83 мм. Угол наклона режущей кромки 45 гр. 6 режущих зубьев. Центральная режущая кромка. Обработка материалов группы P,M,K,S,H. PVD Покрытие (Ti, Al)N. Возможность фрезерования карманов, пазов, уступов, винтовое и плунжерное фрезерование.	10
16	Фреза	Фреза концевая, твердосплавная. Рабочий диаметр 10 мм. Диаметр хвостовика 10 мм. Максимальная глубина фрезерования 22 мм. Общая длина 72 мм. Угол наклона режущей кромки 45 гр. 6 режущих зубьев. Центральная режущая кромка. Обработка материалов группы P,M,K,S,H. PVD Покрытие (Ti, Al)N. Возможность фрезерования карманов, пазов, уступов, винтовое и плунжерное фрезерование.	10
17	Фрезерная головка	Головка фрезерная, твердосплавная, для обработки фасок 30 гр. Рабочий диаметр 12 мм. Соединительный размер резьбы S08. Максимальная глубина фрезерования 11 мм. Максимальный размер фаски 9,2 мм. Длина до резьбы 15,4 мм. 2 режущих зуба. Обработка материалов группы P,M,K,S,H. PVD Покрытие (Ti, Al)N. Возможность засверливания.	4
18	Фрезерная головка	Головка фрезерная, твердосплавная, для обработки фасок 45 гр. Рабочий диаметр 12 мм. Соединительный размер резьбы S08. Максимальная глубина фрезерования 11,5 мм. Максимальный размер фаски 5,4 мм. Длина до резьбы 15,4 мм. 2 режущих зуба. Обработка материалов группы P,M,K,S,H. PVD Покрытие (Ti, Al)N. Возможность засверливания.	4
19	Хвостовик	Твердосплавный хвостовик с цилиндрическим хвостовиком 12 мм. Общая длина 110 мм. Диаметр заниженной части 11,5 мм. Длина занижения 58 мм. Соединительный размер резьбы S08.	1
20	Пластина	Сменная пластина позитивного исполнения. Длина режущей кромки 11,6 мм. Толщина 3,97 мм. Радиус при вершине 0,2 мм. Диаметр вписанной окружности 9,525 мм. Одностороннее исполнение. Количество режущих кромок 2. Обработка материалов группы P,M,K,N,S,H. Геометрия для чистового точения. PVD Покрытие (Ti, Al)N.	10
21	Державка	Державка для токарной обработки. Правое исполнение. Материал изготовления - Высокопрочная инструментальная сталь. Квадратное сечение державки 16x16 мм. Общая длина 120 мм. Посадочное место под пластину DC**11T3. Максимальный угол врезания 30 гр. Угол в плане 93 гр.	1
22	Монолитная фреза	Фреза сферическая, твердосплавная. Рабочий диаметр 2 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Максимальная глубина фрезерования 2 мм, длина обнижения 4 мм. Общая длина 50 мм. Радиус при вершине 1 мм. 2 режущих зуба. Центральная режущая кромка. Обработка материалов группы P,M,K,S,H. PVD Покрытие (Ti, Al)N.	1
23	Пластина	Пластина твердосплавная, правая. Двухсторонняя. Общая длина 21 мм. Ширина рабочей части 1 мм. Глубина режущей геометрии 0,4 мм. Обработка материалов группы P,M,N,S. PVD Покрытие (Ti, Al)N. Система крепления пластины винтом.	10

24	Державка	державка для токарной обработки. л правое исполнение. Материал изготовления - Высокопрочная инструментальная сталь. Квадратное сечение державки 16x16 мм. Общая длина со сменной пластиной 120 мм. Посадочное место под пластину JXTG. Максимальная глубина точения 10,5 мм. возможность нарезания резьбы.	1
25	Пластина	Пластина твердосплавная, правая. Двухсторонняя. Общая длина 21 мм. Ширина рабочей части 1 мм. Глубина режущей геометрии 3,5 мм. Радиуса при вершине 0,05 мм. Обработка материалов группы P,M,N,S. PVD Покрытие (Ti, Al)N. Система крепления пластины винтом.	5
26	Державка	Державка для токарной обработки. Правое исполнение. Материал изготовления - Высокопрочная инструментальная сталь. Квадратное сечение державки 16x16 мм. Общая длина со сменной пластиной 120 мм. Посадочное место под пластину JXTG. Максимальная глубина точения 10,5 мм. возможность нарезания резьбы.	1
27	Пластина	Сменная пластина позитивного исполнения. Длина режущей кромки 6,34 мм. Толщина 3,18 мм. Радиус при вершине 0,2 мм. Диаметр вписанной окружности 6,35 мм. Двухстороннее исполнение. Количество режущих кромок 4. Обработка материалов группы P,M,N. Геометрия для чистового точения. PVD Покрытие (Ti, Al)N.	10
28	Державка	Державка для токарной обработки. Левое исполнение. Материал изготовления - Высокопрочная инструментальная сталь. Сечение державки 16 мм. Общая длина 85 мм. Посадочное место под пластину DX**0703**.	1
29	Сверло	Монолитное твердосплавное сверло. Рабочий диаметр 1,9 мм. Диаметр хвостовика 3 мм. Максимальная глубина сверления 14,5 мм. Общая длина 45 мм. Угол заточки 140 градусов. Обработка материалов группы P,M,K,N,S,H. PVD Покрытие Ti(C, N).	1
30	Резец	Резец для токарной обработки. Правое исполнение. Минимальный диаметр обрабатываемого отверстия 2 мм. Максимальная глубина отверстия 4 мм Общая длина 20,8 мм. Хвостовик диаметром 4 мм. Максимальный угол врезания 20 гр. Угол в плане 98гр.	1
31	Державка	Хвостовик цилиндрический диаметром 16 мм. Материал изготовления - Высокопрочная инструментальная сталь. Общая длина 75 мм. Соединительные размеры 4 мм и 7 мм.	1
32	Резец	Резец твердосплавный для обработки Тогх 10. Максимальная глубина фрезерования 4,1 мм. Общая длина 70 мм. Диаметр хвостовика 5 мм. 1 режущая кромка.	10
33	Хвостовик	Хвостовик цилиндрический диаметром 16 мм. Материал изготовления - Высокопрочная инструментальная сталь. Общая длина 90 мм. Соединительный размер 5 мм.	1

Председатель правления - ректор

Рахметуллина С.Ж.

Проректор по науке и инновациям

Конурбаева Ж.Т.

Руководитель темы

Азаматов Б.Н.

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева, 19.

Условия оплаты: по факту поставки.

Срок поставки: До 20.12.2024 года с момента подписания договора